

## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:

Es un Termoplástico rígido excepcionalmente transparente. En su estado natural es incoloro pero se puede pigmentar para obtener una infinidad de colores. También se puede dejar sin pigmento para producir una lámina completamente transparente. Se produce material en un rango de parámetros de transmisión y difusión de luz, óptimo para diferentes usos.

El PMMA normalmente se produce con un agente absorbedor de luz ultravioleta para proteger tanto la pigmentación del propio PMMA como objetos que pudieran recibir luz a través de él.



## CARACTERÍSTICAS:

- Resiste a la intemperie por más tiempo que otros plásticos.
- Es menos resistente a los impactos que el policarbonato, aunque entre 10 y 24 veces más resistente que el vidrio flotado.
- Es más transparente. Su transparencia óptica puede restaurarse mediante pulido.
- Es menos propenso a rayarse.
- No adquiere tono amarillo con el tiempo.

## ÁREA DE APLICACIÓN:

- **Rótulos y anuncios:** Páneles luminosos, letras tridimensionales, señalizadores, etc.
- **Publicidad en puntos de venta:** Expositores, degustadores, paneles informativos, cajas de luz, etc.
- **Diseño interior:** Accesorios para tiendas, muebles especiales, pantallas de proyección, acristalamiento, etc.
- **Accesorios arquitectónicos:** mobiliario urbano, accesorios de seguridad, paneles acústicos, tragaluces, etc.
- **Sanitarios:** Tinas de baño, platos de regadera, etc.
- **Transporte:** Deflectores, viseras antideslumbrantes / de protección contra el sol, placas vehiculares, portillas y ventanas para barcos, etc.
- **Industria:** Protectores de seguridad para maquinaria, cuadrantes, piezas de alta precisión, etc.
- **Medicina:** Cunas, incubadoras, etc.

**ALCANCES:**

- Verificación a: Estándar EN 1906: 2012 relacionados con las directivas CE:R 305/2011 (Reglamento para la comercialización de Productos de construcción)
- Garantía: 5 años de garantía limitada
- Transmisividad de la luz: 93.40 %
- Densidad de 1.2 g/cm<sup>3</sup>
- Temperatura de deformación térmica / ablandamiento: 114 °C
- Tolerancia Espesor: ± 0.12mm

**MANTENIMIENTO Y LIMPIEZA:**

- Las hojas de acrílico se lavan sencillamente con una solución diluida de detergente suave, por ejemplo, para trastes, y agua abundante.
- Se puede usar una franela libre de polvo y pelusa, pero únicamente para llevar el agua a la lámina, evitar usar trapos duros y ásperos ya que estos raspan la lámina.
- Para el secado de la lámina de acrílico lo más indicado es una franela limpia ligeramente humedecida.
- En instalaciones interiores, donde no se puede usar agua con libertad, la lámina debe ser antes que nada sacudida ligeramente con una franela suave y limpia, **sin** frotarla. Después se puede limpiar la lámina con mucho cuidado usando una franela suave y mojada. Hay que mantener la franela libre de polvo enjuagándola frecuentemente con agua limpia.

**PROCEDIMIENTO Y PRECAUCIONES ESPECIALES EN EL COMBATE DE INCENDIOS**

- Manténgase lo más alejado posible.
- Vestir con el equipo de protección respiratoria y ropa apropiada de protección.
- Para fuegos muy grandes use monitores de flujo patrón y aleje a todo el personal.
- Extinguir con abundante volumen de agua, deberá usar equipo de respiración autónomo, usar agua en cono de poder, en fuegos en interiores cerciorarse de ventilar adecuadamente antes de ingresar.
- Los humos de la combustión son tóxicos, monóxido de carbono principalmente.

**ALMACENAMIENTO**

El almacenamiento debe hacerse en estibas con la base más grande que el resto del material, en un lugar techado. El polvo raya el material, por lo que no debe retirarse la protección hasta su uso final.

**ESPECIFICACIONES DE MEDIDA Y ESPESOR:**

COLOR	MEDIDAS ESPESORES (EN MM)	TAMAÑO DE LÁMINA (EN CM)	
		120 X 180	150 X 250
TRANSPARENTE	1.5	✓	
	2	✓	
	3	✓	
	4	✓	✓
	5	✓	
	6	✓	
	8	✓	

**DATOS MATERIALES:**

COMPOSICIÓN QUÍMICA	MDL (%)	LÍMITE (%)	MÉTODO DE PRUEBA
Ftalatos	0.005	0.1	EN14372: 2004 / GC-MS
COMPOSICIÓN QUÍMICA	MDL (mg / kg)	LÍMITE (mg / kg)	MÉTODO DE PRUEBA
Cadmio	2	100	IEC62321-5:2013/ICP-OES
Plomo	2	100	IEC62321-5:2013/ICP-OES
Mercurio	2	100	IEC62321-5:2013/ICP-OES
Suma de bifenilos polibromados	5	-	IEC62321-5:2015/GC-MS
Polibromodifenil Éteres - PBDE	5	-	IEC62321-5:2015/GC-MS

**DATOS TÉCNICOS DE LA HOJA DE ACRÍLICO:**

<b>PROPIEDAD</b>		<b>VALOR</b>	<b>MÉTODO DE PRUEBA</b>
Temperatura de deformación de carga		72 ° C	GB / T 1634.1-2004 GB / T 1634.2-2004 Método A
Resistencia al impacto		15KJ / m2	GB / T 1843-2008
Fuerza de Rockwell		98.4L	GB / T 3398.2-2008
Ensayo de tracción	Fuerza de Tensión	56.2MPa	-
	Tensión nominal en el descanso	17%	GB / T 1040.1-2006 GB / T1040.2-2006
Transmitancia		93,30%	GB / T 2410-2008 Método A
Temperatura de ablandamiento Vicat		80,3 ° C	GB / T 1633-2000 Método B50
Gravedad específica		1,2 g / cm 3	-
Módulo de elasticidad a la tracción		3100MPa	GB / T 7134-2008