

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:

La Cinta 3M™ VHB™ 4991, es una Cinta Acrílica gris multiusos de 2,3 mm de espesor con un núcleo de espuma muy conformable.

Este método de unión permanente rápido y fácil de usar proporciona gran resistencia y durabilidad a largo plazo y puede sustituir remaches, puntos de soldadura y tornillos. Su viscoelasticidad la hace flexible y ofrece una potente capacidad de unir superficies muy distintas, incluidas la mayoría de pinturas en polvo.

Resulta ideal para uniones de perfiles.

**ALCANCES:**

- Unión permanente rápida y fácil de usar, proporciona una elevada resistencia y durabilidad a largo plazo
- El adhesivo sensible a la presión une al entrar en contacto y permite la manipulación inmediata.
- La alta absorción dinámica de tensión reduce la vibración y la tensión por impacto
- Crea un sellado permanente contra agua, humedad, etcétera
- Permite el uso de materiales más finos, ligeros y de distinta naturaleza
- Ofrece una buena resistencia a plastificantes

APLICACIONES RECOMENDADAS:

- Se usa para aplicaciones de embellecedores, molduras, materiales decorativos, placas de identificación y logotipos, pantallas electrónicas, uniones de paneles a marcos y de rigidizadores a paneles.
- Uso en aplicaciones de distintos mercados, incluidos transporte, electrodomésticos, electrónica, señalización y visualización y sectores industriales de índole general

INFORMACIÓN DE EMBALAJE:

Está disponible en rollo de:

- **CINTA 3M VHB 4991 1 / 2" x 33 mts x 2.3 mm**
- **CINTA 3M VHB 4991 3 / 4" x 33 mts x 2.3 mm**

VIDA ÚTIL Y ALMACENAMIENTO:

24 meses desde la fecha de fabricación.

Almacenar en las cajas originales a 21°C y 50% de humedad relativa.

DATOS TÉCNICOS:
PROPIEDADES FÍSICAS

Tipo de adhesivo	Acrílico Resistente a plastificantes	
Densidad de la espuma	720 kg/m ³	
Espesor (ASTM D-3652)	2.3 mm	
Soporte	Espuma acrílica (célula cerrada)	
Protector	Polietileno rojo	
Color	Gris oscuro	
Vida límite	24 meses desde la fecha de fabricación. Almacenar en las cajas originales a 21°C y 50% de humedad relativa.	

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Adhesión a pelaje sobre acero inoxidable (ángulo de 90°, tª ambiente, a las 72 horas, velocidad el ensayo de 300 mm/min)	35 N/cm
Resistencia a tracción (probetas en forma T de aluminio, tª ambiente, área de 6.45 cm ² y velocidad del ensayo de 50 mm/min)	415 kPa (4.2 kg/cm ²)
Resistencia a cizalladura dinámica sobre acero inoxidable	450 kPa (4.5 kg/cm ²)
Resistencia a cizalladura estática (pesos soportados durante 10000 minutos sobre acero inoxidable y por un área de 3.23 cm ²)	a 22°C 1000 g a 66°C 500 g a 93°C 500 g
Resistencia a disolventes	Alta
Resistencia a temperatura Periodos cortos (min, h) Periodos largos (días, semanas)	120°C 93°C



FICHA TÉCNICA

CINTA DE ESPUMA ACRÍLICA 3M VHB 4991

TÉCNICAS DE APLICACIÓN:

La fuerza de la unión depende en gran medida del área de contacto alcanzada entre adhesivo y superficie. Una firme aplicación de presión aumenta el área de contacto y mejora la adhesión.

Para obtener óptimos resultados, las superficies a unir han de estar limpias, secas y unificadas. Una mezcla de alcohol isopropílico y agua suele ser un agente eficaz de limpieza (se han de seguir siempre las recomendaciones de seguridad de los fabricantes en el manejo de disolventes).

El rango ideal de temperatura de aplicación es de 21 a 38°C.

La aplicación a temperaturas inferiores a 10°C no es recomendable pues los adhesivos están demasiado duros para fluir adecuadamente.

Sin embargo, una vez aplicados, el comportamiento a bajas temperaturas es, en general, satisfactorio.

NOTA: Algunos plásticos y pinturas contienen aditivos que pueden afectar al nivel de adhesión.

Las aplicaciones sobre estas superficies deben ser evaluadas cuidadosamente; los efectos de estos aditivos pueden solventarse con una limpieza y una preparación superficial adecuadas.

Condiciones de alta humedad y alta temperatura pueden afectar al nivel de adhesión sobre cristal debido a la hidrofilia del cristal.

Bajo estas condiciones, las imprimaciones en base a silanos han probado ser muy efectivas para mejorar la durabilidad y resistencia de las uniones.